

## **UCHWAŁA Nr XL /...../17**

**Rady Miasta Krosna  
z dnia 28 lutego 2017 r.**

**w sprawie przyjęcia Miejskiego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na rok 2017**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2016 r. poz. 446; zm. poz. 1579), art. 6 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o przeciwdziałaniu przemocy w rodzinie (Dz.U. z 2015 r. poz. 1390) , art. 17 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz.U. z 2016 r. poz. 930; zm. poz. 1583 i poz. 2174)

uchwała się, co następuje:

### **§ 1**

Przyjmuje się Miejski program przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na rok 2017, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

### **§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Krosna.

### **§ 3**

Traci moc uchwała Nr XXXVII/732/16 Rady Miasta Krosna z dnia 25 listopada 2016 r. w sprawie uchwalenia Miejskiego programu przeciwdziałania przemocy w rodzinie oraz ochrony ofiar przemocy w rodzinie na rok 2017.

### **§ 4**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia, z mocą obowiązującą od dnia 1 stycznia 2017 r.

